

Touch-Display, kapazitiv, edles Glas-design

Grafische Anzeige des Temperaturverlaufs und Min/Max Temperatur, Logbuch

Zugangskontrolle durch RFID/Passwort

Temperaturdokumentation

Umluftkühlung

Optisches und akustisches Alarmsignal, auch bei Stromausfall

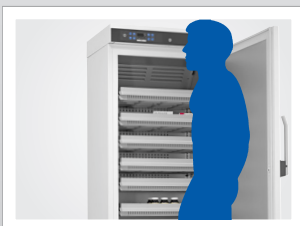
Komfortzugang

9 Schubfächer

potentialfreier Kontakt/
RJ 45 Buchse

Automatische Abtauung

Tauwasserverdunstung



Anzeige auf Augenhöhe

Zur Erleichterung der Lesbarkeit und Bedienung befindet sich die Anzeige auf Augenhöhe.



Perfektes Luftleitkonzept

Das optimierte Luftleitkonzept reduziert Temperaturunterschiede im Innenraum auf ein Minimum.

MED 340

ULTIMATE



nach DIN 13277

- **PRO-ACTIVE-Steuerung:** Permanente, proaktive Überwachung der Leistungsdaten und Alarmierung bei Abweichungen; weltweit genaueste Temperaturregelung dank zweier serienmäßiger PT-1000 Fühler.
- **Touch-Display,** kapazitiv, edles Glasdesign.
- **Zugangskontrolle** mit Protokoll.
- **Grafische Anzeige** des Temperaturverlaufs und Min/Max Temperatur.
- **Außengehäuse** aus verzinktem Stahlblech (rostgeschützt), mit weißer, kratzester Pulverbeschichtung. Länge des Steckerkabels ca. 2,8 m.
- **Stellfüße verstellbar,** zum Ausgleich von Bodenunebenheiten.
- **Innenraum** aus glattem Aluminium mit farbloser Schutzbeschichtung. Stelleisten (15 mm Raster) für eine flexible Innenausstattung.
- **Innenausstattung** bestehend aus neun Schubfächern auf Rollschubführungen mit Arretierung. Pro Schubfach zwei verstellbare Längs- und neun verstellbare Querteiler. Lagerfläche pro Schubfach = 0,16 m².
- **Isolierung** mit 55 mm extra stark, aus hochwertigem, druckgeschäumtem und umweltschonendem Material. Energiesparend.
- **Tür** mit leicht austauschbarem Kunststoff-Magnetdichtungsrahmen, abschließbar.
- **Türanschlag wechselbar** (auch nachträglich), serienmäßig mit Rechtsanschlag (wie Abbildung).
- **Umluftkühlung,** schaltet beim Öffnen der Tür automatisch ab, sorgt für gleichmäßige Temperierung und reduziert das Temperaturgefälle auf ein Minimum.
- **Abtauung automatisch,** mit thermischer Überwachung und zeitlicher Begrenzung.
- **Tauwasserverdunstung** im Kältemaschinenraum.
- **Temperatursteuerung elektronisch,** manipulationsgeschützt durch RFID/Passwort mit digitaler Anzeige und Temperaturspeicher.
- **Warnfunktionen** mit optischem und akustischem Alarmsignal bei Fehlfunktion und Stromausfall. Tür-Öffnungsalarm nach 60 Sekunden.
- **Alarmierung und Datenaufzeichnung** auch bei Stromausfall (optisch und akustisch), die Überwachungseinheit bleibt für ca. 30 Stunden durch einen Akku in Betrieb.
- **Alarmweiterleitung** über Netzwerk und potentialfreien Kontakt möglich (z. B. Anbindung an zentrale Leittechnik).
- **Digitale Datendokumentation** auslesbar über Netzwerk (PC-KIT-NET) oder USB-Schnittstelle mittels USB-Stick und Software KIRSCH Datenet.
- **Gefrierschutz** gegen Minustemperaturen.
- **Kältemaschine statisch belüftet,** hermetisch gekapselt, energiesparend, geräuscharm, servicefreundlich.

Technische Details

Kühlinhalt	330 Liter
Temperatureinstellung	ca. +2 °C bis +15 °C
Spannung	220 – 240 V, 50 und 60 Hz
Leistungsaufnahme	39,9 Watt
Normalverbrauch	0,51 kWh/24 h
Zulässige Umgebungstemperatur	von +10 °C bis +38 °C
Wärmeabgabe (max.)	153 Watt
Außenmaße (einschl. Wandabstand u. Türgriff)	67 x 66 x 189 cm (BxTxH)
Nutzmaße	50,4 x 32 x 116 cm (BxTxH)
Außenmaße bei 90° geöffneten Tür	67 x 124 cm (BxT)
Lichtes Schubfachmaß	50,4 x 32 x 5,6 cm (BxTxH)
Max. Belastung Schubfach	16 kg
Gewicht	netto 100 kg, brutto 114 kg

(Messwerte basierend auf Ecoool R600a)

Sonderausstattung

- **Glastür** mit Schloss.
- **LED-Lichtleiste** an der Seitenwand des Innenraums montiert.
- **Fahrbare Ausführung.**
- **Schubfächer auf Rollschubführungen** (Bis zu zwölf Schubfächer sind insgesamt möglich).
- **Zusätzliche Längs- und Querteiler.**
- **Oberstes Schubfach abschließbar.**
- **Rost** 52 x 39 cm auf Schienen oder Auflegern (max. Belastung: 40 kg).
- **Tauwassergefäß** zur manuellen Entleerung, falls die Verdunstung nicht erwünscht ist (z. B. im OP-Bereich).
- **Vario Support,** Ablagebord auf Rollschubführung.
- **GSM-Modul** zur Alarmübertragung per SMS
- **Temperaturdokumentation:**
 - Temperaturfühler PT 100 oder PT 1000, 4-leitig, Klasse 1/3 B, inkl. Referenzkörper (Messflasche bzw. Kälteblock), eingebaut.
 - Mechanischer Temperaturschreiber zum Einlegen mit zwei Wachspapierstreifen.
 - Kirsch Evolution Cloud